

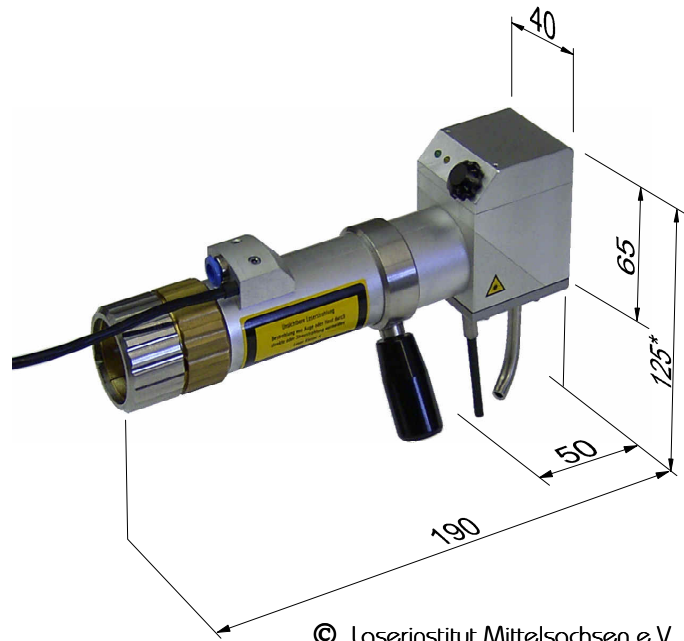
Laser-Handschweißkopf

Technische Daten:

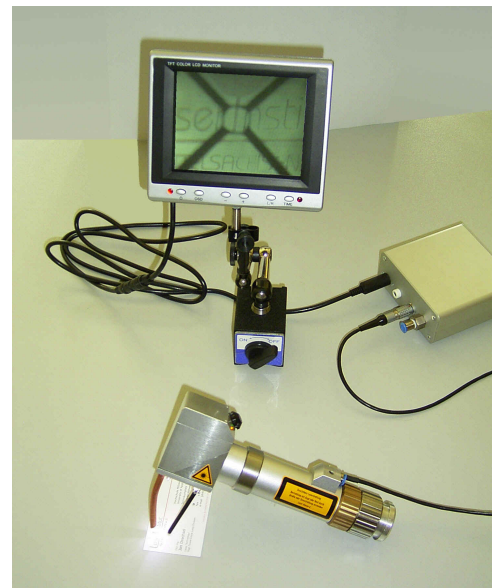
- für Nd:YAG-Laser
- max. Laserleistung: 1000 W
- ED: 20% / 5 min.
- Gewicht: 0,8 kg
- Arbeitsabstand*: 60 mm
(* variabel, abhängig vom Arbeitsabstand, andere auf Anfrage)

Hauptmerkmale:

- sehr kompakte Bauweise
- torsionsfreie Faserkopplung
- integrierte Prozessgasführung
- integrierte Prozessbeobachtung (IPV[®]), Sichtfeld: 14 x 11 mm²
- Bearbeitungsfeldbeleuchtung



Der Handschweißkopf wird über Lichtleitkabel mit einem Nd:YAG-Laser verbunden. Die torsionsmomentenfreie Faserkopplung des Handschweißkopfes gewährleistet in Verbindung mit dem flexibel einstellbaren Handgriff ein sicheres und zielgenaues Handling dieses Laserwerkzeuges. Die kompakte Bauweise des Handschweißkopfes ermöglicht das Schweißen an schwer zugänglichen Stellen bzw. an sehr großen Werkzeugen. Zur Beobachtung der Bearbeitungsstelle steht ein separater TFT-Monitor zur Verfügung. Das vorhandene Zielkreuz (wahlweise als Fixkreuz oder als variables Fadenkreuz) unterstützt dabei das Zielen auf die Bearbeitungsposition. Ein Parameterwahlschalter ermöglicht dem Bediener verschiedene vordefinierte Schweißprogramme am Laser anzuwählen. Zustandsanzeigen am Handbearbeitungskopf informieren über die Laserbereitschaft und Fehler. Für die sichere Handhabung ist eine Sicherheitsüberwachung eingebaut.



Der Laser-Handschweißkopf kann im Reparaturbereich sowie zum Laserauftragschweißen eingesetzt werden. Er kann am Laserinstitut erpopt werden. Der Laser-Handschweißkopf oder auch gesamte Systeme zur handgeführten Lasermaterialbearbeitung können bei Bedarf angeboten werden.

Vorstand:

Prof. Dr. Horst Exner / Direktor
Prof. Dr. Andreas Fischer
Prof. Dr. Bernhard Steiger

☎ 03727 581413
☎ 03727 581047
☎ 03727 581045

Anschrift:

Laserinstitut Mittelsachsen e.V. an der Hochschule Mittweida (FH)
Technikumplatz 17, 09648 Mittweida

www.laserinstitut-mittelsachsen.de